

3M STRUKTURALI ULASH LENTASINI PLASTINA TUTQICHINI TAXLILI

Maxmudov Abdurasul Abdumajidovich
Farg‘ona politexnika instituti

ANNOTATSIYA

Avtomabillarni old oynasiga maxkamlanuvchi plastina tutqichlar ko‘zgувни ya’ni 2,7 kg dan oshiq yukni oynada hamda har qanday sharoitda oz holatini o‘zgartirmagan holda ushlab turishi uchun, ishlab chiqarish, konsturuksiyasi boyicha mos takliflar keltirilgan.

Kalit so‘zlar: Plastina tutqich, vakum konver, 3M strukturali ulash lentasi.

Avtomobil old oynalarini ishlab chiqarishda plastina tutqichni o‘rni shundan iboratki, plastina tutqichini vakuum kanveridan chiqandan song o‘rnashtirib belgilangan joyga yopishtiriladi. Shundan so‘ng ishchi xodim tomonidan pinevmatik pressga gorizontal holatda qo‘yadi. Pnevmatik pressni ostki va ustki stakanlari bilan qisib plastinani old oynaga mahkamlaydi. Old oyna vakuum konveridan 12 gradus issiq holda chiqadi. Shu bois plastinga yopishtirilgan 3M

strukturali ulash lentasi issiq xolatda yaxshi yopishadi.

Vakum konver

Ikki qavvat old oynani orasidagi hovoni sorib oluvchi lentali konver. Hamda oynaga plastina tutqichini maxkamlash uchun tayyor holatga keladi.

3M strukturali ulash lentasi

Plastina tutqichlarini old oyna bilan bog‘lab turuvchi lenta. 3M strukturali ulash lentasini ikki xil turidan avtomobil ishlab chiqarishda faydalilanildi. 3M germetik va lentali turlaridan plastina tutqichi uchun lentalisidan foydalilanildi.

Plastina tutqichini xizmat vazifasi

Avtomabillarni old oynasiga mahkamlanuvchi detal bo‘lib, avtomabilda haydovchi orqani 60° burchak ostida ko‘rish uchun ko‘zguni old oynaga biriktirish vazifasini bajaradi.

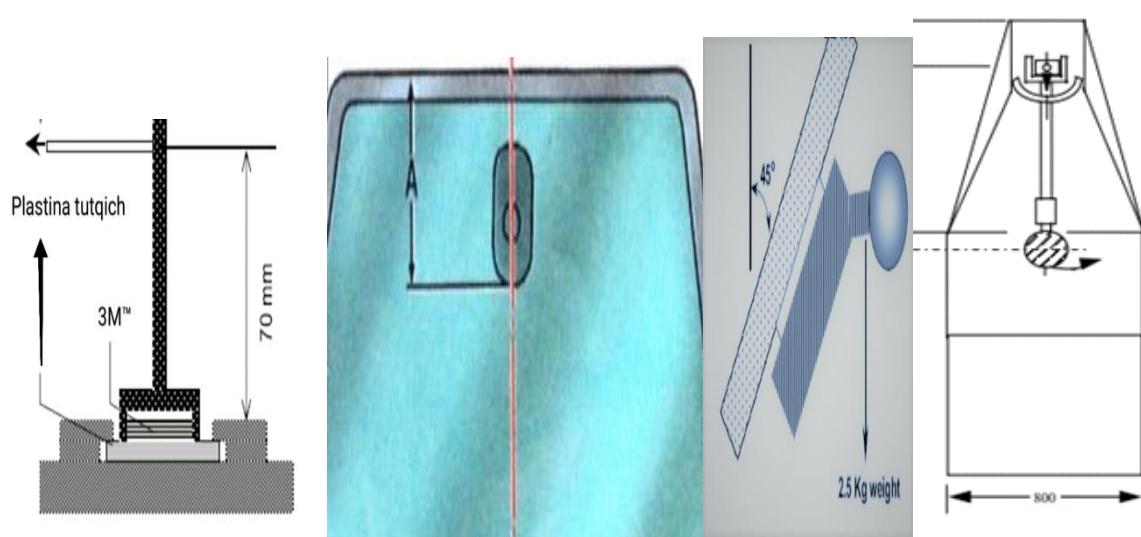
Plastina tutqichini yuk (kg) ko‘tara olish min va max qiymatlari

1. Ko‘zgu tugmachasini tavsiya etilgan dastur va davolash usulidan foydalangan holda temperaturali stakan bo‘lagiga mahkamlangan protsedura. Bog‘langan yig‘ilishni belgilangan atrof-muhit sharoitlariga ta’sir qiling, so‘ngra o‘rnatishni o‘rnating ushlagichdagi vertikal holatda shisha. Oyna tugmachasiga qisqichni ulang; qisqich tugmachasining pastki qismidan 70 mm qo‘l ushlagichiga ega bo‘ling. Qo‘lni

doimiy ravishda tortib olish moslamasiga o‘rnatib qo‘ying va (2,5 mm / minut) tezlikda qo‘lni ushlab turing. Tugma buzilganda qiymatni yozib oling oynadan bo‘shashgan. Ushbu sinovlar uchun 5,5 sm² maydonga ega zanglamaydigan po‘latdan ishlangan tugma mavjud.

2. 25,7 mm kenglikdagi, 12,7 mm ustma-ust bog‘langan, E bilan qoplangan metall kuponlar. Bog‘lanishni 140 ° C da 20 daqiqa davomida davolang. Bog‘langan yig‘ilishni belgilangan atrof-muhit sharoitlariga ta’sir qiling. O‘lchov 5 mm / min tezlikda tezlikni tortuvchi sinovchida bir-birining ustiga chiqib ketish.

3. Ko‘zgu tugmachasini tavsiya etilgan dastur yordamida va davolagandan foydalangan holda, qatlamli oynaga ulang protsedura. Oynali braket moslamasini ulang va yig‘ishni shisha holatida o‘rnating (45 ° burchak ostida teskari) 2,7 kg og‘irlik bilan qavsga osilgan holda. Bog‘langan narsalarni oching, belgilangan atrof-muhit sharoitlariga mos ravishda yig‘ish va ishlamay qolish vaqtini o‘lhash.



1-rasm. 3M strukturali ularasi oynaga birkirilgan plastina tutqichini yuk ko‘tara olish qobiliyasini sinash sxemasi.

Ushbu labarotoriya natijalarini yozib olingandan so‘ng 5 ta qiymat boyicha o‘rta arfimetni olinadi. Grafik shakilda ham natijalarni belgilab olamiz. Vaqtini massaga bog‘liq grafigini chizamiz va qiymatlarni joylab vaqt bo‘yicha o‘zgarishlarni grafik shaklida ko‘ramiz. Old oynani 45 gradus burchak ostida sinov jixoziga maxkamlab olib, oynaga 3M strukturali ularasi orqali plastina tutqichini maxkamlab olinadi. Bu natijalar avtomabillarni boshqarishda qulayliklarni oshuruvchi qoshimcha elementlarni ham ko‘tara olish imkonini beruchi natijalardir.

1-jadval

Vaqt (T) massa(kg)	1-soat/3 kg	2-soat/2.5 kg	3-soat/2 kg	4-soat/2 kg
O‘zgarish va natijalar	Ozgarish yo‘q	Ozgarish yo‘q	Pasayish	Pashayish
	3kg	2.5 kg	2.3 kg	2 kg

Plastina tutqichni tayyorlash uchun material

Zanglamas korroziyabardosh po‘latlar.

-korroziyabardosh po‘latlar yuqori legirlangan po‘lat bo‘lib, bunda xrom miqdori Cr>13% ko‘p bo‘lishi shart. Xrom metall sirtida sustlashtiruvchi himoya plyonkasini hosil bo‘lishini ta’minlaydi. Bu plyonkalar strukturasiga qarab klasslarga bo‘linadi. Plyonkalar, material yuqori haroratda qizdirilib havoda sovitilgandan so‘ng (normallashtirilgandan so‘ng) hosil bo‘lganlari: martensitli, martensit-ferritli, (ferrit miqdori 10% dan kam bo‘lgan holda), ferritli, austenit-ferritli (ferrit miqdori 10% dan kam bo‘lgan holda), austenitli, austenit-martensitli (ГОСТ 5632-72) strukturalar. Ferrit va austenit hosil qiluvchi elementlarni yig‘indi ta’sirini xrom ekvivalentlari (Crekv) va nikkel ekvivalenti (Niekv) ekvivalentlari ifodalaydi:

Crekv=Cr+2Si+1,5Mo+5V+5,5Al+1,75Nb+1,5Ti+0,75W.

Niekv=Ni+ 0,5Mn+30C+30N+0,3Cu.

Simvollar legirllovchi elementlarni po‘latda massali ulushini va raqamlar ularni aktivlik koeffitsentini ko‘rsatadi. Xromli korroziyabardosh po‘latlarda uglerod miqdori iloji boricha kam bo‘lishi lozim, chunki qotishmaning zanglamaslik qobiliyati bir fazali strukturada turg‘un bo‘ladi. Uglerodning ko‘payishi karbidlar hosil bo‘lishiga olib keladi, bu esa strukturani bir xil emaslikka duchor qiladi. Lekin uglerod toplash samaradorligini ko‘p oshiradi. Hozirgi paytda kam uglerodli yuqori azotli korroziyabardosh po‘latlarni bir qancha gruppalari ishlab chiqilgan. Po‘latni mustahkamligini oshirish va tan narxini pasaytirish yo‘lida eng yaxshi legirllovchi element bu – azotdir. Azot zo‘r austen hosil qiluvchi va mustahkam oshiruvchi legirllovchi element. Azot po‘latdan uni termik ishlashda va payvandlashda chiqib ketadi. Suyuq po‘latda azotni suyuqlanuvchanligi xromni ancha ko‘paytiradi, qaysiki, karroziyabardosh po‘latlar uchun eng zarur element.

FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR RO‘YXATI: (REFERENCES)

1. Todjiboyev R.K., Ulmasov A.A., & Muxtorov Sh. (2021). 3M structural bonding tape 9270. Science and Education, 2 (4), 146-149.
2. Toshkoziyeva, Z., & Muxtorov, S. (2022). DESIGN ANALYSIS FOR THE PRODUCTION OF PLATE HANDLES FOR CAR WINDSHIELDS. Journal of

- Integrated Education and Research, 1(1), 164–172. Retrieved from <https://ojs.rmasav.com/index.php/ojs/article/view/34>
3. Toshkoziyeva, Z., & Muxtorov, S. (2022). ANALYSIS OF THE REQUIREMENTS FOR MODERN HEAT EXCHANGERS AND METHODS OF PROCESS INTENSIFICATION. Journal of Integrated Education and Research, 1(1), 140–149. Retrieved from <https://ojs.rmasav.com/index.php/ojs/article/view/30>
4. Sherzod Sobirjon, O. G. ‘Li Muxtorov, & Islombek Ikromjon O‘G‘Li Qoxkorov (2022). Issiqlik almashuvchi qurulmalar va ularda jarayonni intensivlash usullari tahlili. Science and Education, 3(5), 370-378.
5. Toshqo‘ziyeva, Z., & Muxtorov, S. (2022). AVTOMABILLARNI 3M STRUKTURALI ULAŞ LENTASI BILAN MAXKAMLANUVCHI PLASTINA TUTQICHI KONSTRUKSİYALARINI TAXLILI. Journal of Integrated Education and Research, 1(1), 114–125. Retrieved from <https://ojs.rmasav.com/index.php/ojs/article/view/27>
6. Махмудов, А., & Мухторов , Ш. (2022). ВЛИЯНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНОГО УВЛАЖНИТЕЛЯ НА ОБРЫВНОСТЬ НИТЕЙ ОСНОВЫ В ПРОЦЕССЕ ТКАЧЕСТВА. Eurasian Journal of Academic Research, 2(13), 884–890. извлечено от <https://www.in-academy.uz/index.php/ejar/article/view/7639>
7. Махмудов, А., & Мухторов , Ш. (2022). ИССЛЕДОВАНИЕ ОСНОВНОГО ПЛАНЕТАРНОГО РЕГУЛЯТОРА. Eurasian Journal of Academic Research, 2(13), 879–883. извлечено от <https://in-academy.uz/index.php/ejar/article/view/7638>
8. Mukhtorov, S. S. ugli, & Rustamova, M. M. (2022). AN ANALYSIS OF THE IMPACT OF CONFIDENCE ON THE RELIABILITY OF EARTHQUAKE DETECTION UNDERGROUND. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 480–487. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/813>
9. Mukhtorov, S. S. ugli, & Rustamova, M. M. (2022). IMPROVING THE STRENGTH OF DETAILS BY CHROMING THE SURFACES. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 488–496. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/814>
10. Нурматова С. С., & Мухторов Ш. С. (2022). В ПРОЦЕССЕ ПЛЕТЕНИЯ ВЛИЯНИЕ ТОЧНОГО СМАЧИВАНИЯ НА ОБРЫВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ НИТЕЙ. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 524–533. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/820>
11. Xusanboyev, A., & Muxtorov, S. (2022). NOSOZLIKlar SONINI TAQSIMLASH VA KANALIZATSIYA TARMOQLARI ELEMENTLARINI TIKLASH MUDDATI. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 617–625. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/831>

12. Abdullayeva, D., & Muxtorov, S. (2022). SEYSMIK HUDUDLARDA KANALIZATSIYA TARMOQLARINI ISHONCHLILIGINI BAHOLASH. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 514–523. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/818>
13. Toshqo'ziyeva, Z., & Muxtorov, S. (2022). KANALIZATSIYA TARMOQLARI ELEMENTLARINING ISHONCHLILIGI KO'RSATKICHLARINING SON QIYMATLARINI ANIQLASH. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 609–616. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/830>
14. Khusanboyev, A., & Mukhtorov, S. (2022). IMPROVING THE STRENGTH OF DETAILS BY CHROMING THE SURFACES. Educational Research in Universal Sciences, 1(6), 626–634. Retrieved from <http://erus.uz/index.php/er/article/view/832>
15. Бахадиров, Гайрат Атаканович, Эргашев, Илхомжон Олимжонович, Цой, Герасим Николаевич, & Набиев, Айдер Мустафаевич (2022). УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СИЛЫ ВТЯГИВАНИЯ ПЛОСКОГО МАТЕРИАЛА МЕЖДУ РАБОЧИМИ ВАЛКОВЫМИ ПАРАМИ. Nazariy va amaliy tadqiqotlar xalqaro jurnali, 2 (3), 66-73. doi: 10.5281/zen
16. Эргашев, Илхомжон Олимжонович (2022). АРРАЛИ ДЖИН КОЛОСНИКЛАРИ АЛМАШУВЧИ ЭЛЕМЕНТЛАРИНИ КОНСТРУКТИВ ЎЛЧАМЛАРИНИ АСОСЛАШ. Nazariy va amaliy tadqiqotlar xalqaro jurnali, 2 3, 88-97. doi: 10.5281/zenodo.6503659odo.6503605
17. Бахадиров, Г. А., Цой, Г. Н., Набиев, А. М., & Эргашев, И. О. (2022). Экспериментальный Отжим Капиллярно-Пористого Материала На Металлокерамической Опорной Плите. Central Asian Journal of Theoretical and Applied Science, 3(5), 100-109. Retrieved from <https://cajotas.centralasianstudies.org/index.php/CAJOTAS/article/view/499>
18. Fayzimatov Shukhrat Nomonovich, Ergashev Ilhomjon Olimjonovich, & Valikhonov Dostonbek Azim o'g'li. (2022). Effects Of Crushing on Cutting and Cleaning of Surface Facilities in Cutting and Processing of Polymer Materials. Eurasian Research Bulletin, 4, 17–21. Retrieved from <https://www.geniusjournals.org/index.php/erb/article/view/353>
19. Ilhom Olimjonovich Ergashev, Rustam Jaxongir O'G'Li Karimov, Ravshan Xikmatullayevich Karimov, & Salimaxon Sobirovna Nurmatova (2021). KOLOSNIK ALMASHINUVCHI MASHINASI ELEMENTI EGILISHINING NAZARIY TADQIQOTLARI. Scientific progress, 2 (7), 83-87.
20. Ergashev Ilhomjon Olimjonovich, & Mahmudov Nasimbek Odilbekovich. (2022). Calculation of Carrier and Interchangeable Element Combination. Eurasian Journal of Engineering and Technology, 5, 68–73. Retrieved from <https://www.geniusjournals.org/index.php/ejet/article/view/1162>

21. Мухаммадиев, Д. М., Ахмедов, Х. А., & Эргашев, И. О. (2020). Расчет перемещений вставки относительно колосник. In Инновационные исследования: теоретические основы и практическое применение (pp. 103-105).
22. Мухаммадиев, Д. М., Ахмедов, Х. А., Эргашев, И. О., Жамолова, Л. Ю., & Мухаммадиев, Т. Д. (2020). Силовой расчет соединений колосника пильного джина со вставкой. Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности, (1), 137-143.
23. Sherzod Sobirjon O‘G‘Li Muxtorov, & Islombek Ikromjon O‘G‘Li Qoxxorov (2022). Issiqlik almashuvchi qurulmalar va ularda jarayonni intensivlash usullari tahlili. Science and Education, 3 (5), 370-378
24. Toxir Yusupovich Radjabov, Akbar Turg‘Unboyevich Ergashev, Ilhomjon Yusufjonovich Mirzaolimov, & Abdulaziz Ikhtiyor Ugli Karshiboev (2022). EXAMPLE OF CALCULATION OF REINFORCED CONCRETE BEAM SPANS FOR TEMPORARY (A-14 and NK-100) AND PERMANENT LOADS. Academic research in educational sciences, 3 (TSTU Conference 1), 908-913.
25. Д. М. Мухаммадиев, Ф. Х. Ибрагимов, О. Х. Абзоиров, & Л. Ю. Жамолова (2022). Расчет устойчивости междупильной прокладки при сжатии. Современные инновации, системы и технологии, 2 (4), 0301-0311. doi: 10.47813/2782-2818-2022-2-4-0301-0311
26. Mukhammadiev, D. M., Akhmedov, K. A., Ergashev, I. O., Zhamolova, L. Y., & Abdugaffarov, K. J. (2021, April). Calculation of the upper beam bending of a saw gin. In Journal of Physics: Conference Series (Vol. 1889, No. 4, p. 042042). IOP Publishing.
27. Мухаммадиев, Д. М., Ахмедов, Х. А., Примов, Б. Х., Эргашев, И. О., Мухаммадиев, Т. Д., & Жамолова, Л. Ю. (2019). Влияние радиуса кривизны лобового бруса и фартука рабочей камеры на показатели пильного джина с набрасывающим барабаном. Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности, (5), 105-110.
28. Nodirjon Ibragimovich Otaboyev, Abbosjon Sharofidin Ogli Qosimov, & Xudoyberdi Xasanboy Ogli Xoldorov (2022). AVTOPOEZD TORMOZLANISH JARAYONINI O`RGANISH UCHUN AVTOPOEZD TURINI TANLASH. Scientific progress, 3 (5), 87-92.